

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «САМАРАПОЖТЕСТ»

СЭУ ФПС ИПЛ по Самарской области

Аттестат аккредитации на техническую компетентность и независимость
зарегистрирован в Перечне органов по сертификации аккредитованных в Системе
сертификации в области пожарной безопасности

Регистрационный индекс ТРПБ.RU.ИН44 от 28.12.2010 г.

Срок действия аттестата аккредитации – до 27.12.2015 г.

443096, г. Самара, ул. Пролетарская, 74,

тел./ факс: (846)338-27-01, 338-17-00, 265-18-81

e-mail: iplugps@narod.ru

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель ИЛ «САМАРАПОЖТЕСТ»
СЭУ ФПС ИПЛ по Самарской области

 А.И. Стрибулевич

« 24 » 05 2013 г.

ПРОТОКОЛ № 4С

о сертификационных испытаниях

**Плитки керамические (керамогранитные) TM GRASARO,
код ОКП 57 5200, код ТН ВЭД 6907 90 200 0, 6908 90 910 0
ТУ 5752-005-54044672-2010**



СОДЕРЖАНИЕ

- Наименование и адрес заказчика
- Характеристика объекта испытаний
- Характеристика заказываемой услуги
 - Методы испытаний
 - Процедура испытаний
 - Испытательное оборудование
 - Процедура отбора образцов
 - Участие субподрядчиков
 - Результаты испытаний
 - Исполнители

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в отчете, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят(ы) данный(ые) образец(цы), а также качество всей выпускаемой продукции этого вида.

2. Если специально не оговорено, настоящий отчет предназначен только для использования Заказчиком.

3. Не допускается частичная или полная перепечатка или размножение отчета, а также использование его частей без разрешения испытательной лаборатории.

4. Срок действия отчета об испытаниях 3 (три) года.

Использование отчета в целях сертификации (декларирования соответствия), после прекращения действия сертификата (декларации) возможно только с письменного разрешения ИЛ «САМАРАПОЖТЕСТ» СЭУ ФПС ИПЛ по Самарской области.

5. Информация, содержащаяся в отчете об испытаниях, не может быть использована в целях рекламы среди общественности или каким – либо другим путем без письменного разрешения ИЛ «САМАРАПОЖТЕСТ» СЭУ ФПС ИПЛ по Самарской области.

6. Контрольный образец объекта испытаний сохраняется испытательной лабораторией до истечения срока действия протокола или хранится у лица принявшего образцы на ответственное хранение.

7. Результаты испытаний могут быть опубликованы в открытой печати с письменного разрешения ИЛ «САМАРАПОЖТЕСТ» СЭУ ФПС ИПЛ по Самарской области.

8. Протокол включает 11 листов с приложениями (составлен в трех экземплярах).

1. Наименование и адрес организации заказчика:

Орган по сертификации «САМАРАПОЖСЕРТ» СЭУ ФПС ИПЛ по Самарской области
443096, г. Самара, ул. Пролетарская, 74,
тел./факс: (846) 338-27-01, 338-17-00, 265-18-81 e-mail: iplugps@narod.ru

2. Характеристика объекта испытаний

Заказчиком на испытания был представлен образец плитки керамической (керамогранитной) TM GRASARO (далее по тексту – плитка TM GRASARO).

Плитка TM GRASARO представляет собой плиту керамики (керамогранита) лицевая сторона которой гладкая матовая, оборотная сторона с рельефом ромбовидной формы.

Плитка TM GRASARO предназначена для настила полов внутри помещений жилых, общественных и промышленных зданий, а также для использования в системах вентилируемых фасадов зданий и сооружений.

Плитка TM GRASARO изготовлена по ТУ 5752-005-54044672-2010, код ОКП 57 5200, код ТН ВЭД 6907 90 200 0, 6908 90 910 0. Изготовитель продукции: ООО «Самарский Стройфарфор»; 443528, Самарская область, Волжский район, пос. Стройкерамика.

Идентификация: размеры плитки TM GRASARO – 400x400x8 мм; масса 1 плитки 3070 гр; цвет – серый.

3. Характеристика заказываемой услуги.

Провести сертификационные испытания образцов плитки TM GRASARO, с целью определения показателей пожарной опасности в соответствии с требованиями Технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 года № 123-ФЗ), ст. 13.

Основание для проведения работ: согласно заказ – наряду на проведение испытаний № 2С/О от 23.05.2013 года.

4. Методы испытаний

4.1. Определение горючести по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод 1).

5. Процедура испытаний

5.1. По пункту 4.1. изготавливают 5 образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45^{+2} мм, высота (50 ± 3) мм. В верхней части образца предусматривается отверстие диаметром 2 мм для установки термопары в геометрическом центре образца. Образцы кондиционируют в вентилируемом термошкафу при температуре $(60 \pm 5)^\circ\text{C}$ в течение 20-24 ч, после чего охлаждают в эксикаторе. Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г.

Удаляют из печи держатель образца, проверяют установку печной термопары, включают источник питания.

Устанавливают стабильный температурный режим в печи. Стабилизацию считают достигнутой при условии обеспечения средней температуры в печи в диапазоне (745-755) °С по меньшей мере в течение 10 минут. При этом допускаемое отклонение от границ указанного диапазона должно составлять не более 2 °С за 10 минут.

Помещают образец в держатель, устанавливают термопары в центре и на поверхности образца. Термопару для измерения температуры в образце устанавливают так, чтобы ее горячий спай находился в геометрическом центре образца. Термопару для измерения температуры на поверхности образца устанавливают так, чтобы ее горячий спай с самого начала испытания находился на середине высоты образца в плотном контакте с его поверхностью. При этом термопару следует устанавливать в положении, диаметрально противоположном печной термопаре.

Вводят держатель образца в печь и устанавливают его так, чтобы обеспечивалось плавное его перемещение по оси трубчатой печи и жесткую фиксацию в геометрическом центре печи. Продолжительность операции должна быть не более 5 с.

Включают секундомер сразу же после введения образца в печь. В течение испытания ведут регистрацию показаний в печи, в центре и на поверхности образца.

Продолжительность испытания составляет, как правило, 30 минут. Испытание прекращают через 30 минут при условии достижения температурного баланса к этому времени. Температурный баланс считают достигнутым, если показания каждой из трех термопар изменяются не более, чем на 2 °С за 10 минут. При этом фиксировали конечные температуры в печи, в центре и на поверхности образца. Если по истечении 30 минут температурный баланс не достигается хотя бы для одной из трех термопар, испытание продолжают, проверяя наличие температурного баланса с интервалом 5 минут.

При достижении температурного баланса для всех трех термопар испытание прекращают и фиксируют его продолжительность.

Держатель образца извлекают из печи, образец охлаждают в эксикаторе и взвешивают.

Осыпавшиеся с образца во время или после испытания остатки (продукты карбонизации, зола и т.п.) собирают, взвешивают и включают в массу образца после испытания.

При испытании фиксируют все наблюдения, касающиеся поведения образца, регистрируют следующие показатели:

массу образца до испытания, M_n , г;

массу образца после испытания, M_k , г;

начальную температуру печи, $T_{пн}$, °С;

максимальную температуру печи, $T_{пм}, ^\circ\text{C}$;

конечную температуру печи, $T_{пк}, ^\circ\text{C}$;

максимальную температуру в центре образца, $T_{цм}, ^\circ\text{C}$;

конечную температуру в центре образца, $T_{цк}, ^\circ\text{C}$;

максимальную температуру на поверхности образца, $T_{пом}, ^\circ\text{C}$;

конечную температуру на поверхности образца, $T_{пок}, ^\circ\text{C}$;

продолжительность устойчивого пламенного горения образца, $t_r, \text{с}$.

Рассчитывают для каждого образца прирост температуры в печи, в центре и на поверхности образца:

а) прирост температуры в печи $T_{пп} = T_{пм} - T_{пк}$;

б) прирост температуры в центре образца $T_{цо} = T_{цм} - T_{цк}$;

в) прирост температуры на поверхности образца $T_{по} = T_{пом} - T_{пок}$.

Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) прироста температуры в печи, в центре и на поверхности образца.

Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) продолжительности устойчивого пламенного горения.

Рассчитывают потерю массы для каждого образца (в процентах от начальной массы образца) и определяют среднюю арифметическую величину для пяти образцов.

Испытания по пункту 4.1 проводились 23.05.2013 года

Условия проведения испытаний: температура – $21\text{ }^\circ\text{C}$, атмосферное давление – $99,9\text{ кПа}$, относительная влажность – 60% .

6. Испытательное оборудование

Испытания проводились на метрологически аттестованном оборудовании:

- установка "ОГНМ" – зав. № 1, протокол № 183.05.2012 год от 23.05.2012 года;
- весы АСОТ JW-1 – зав. № 0408705, свидетельство № 600656/120103-2012, срок действия до 19.09.2013 г.;
- штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1, зав. № 60221199, свидетельство № 579927/119982-2012, срок действия до 01.10.2013 г.;
- линейка измерительная металлическая (0-1000 мм) – инв. № 2, свидетельство № 579930/119982-2012, срок действия до 01.10.2013 г.;
- секундомер механический СС_{пр}-26-2-010 60' ц.д. 0,2'', зав. № 5238, свидетельство № 174, срок действия до 18.09.2013 г.;
- барометр – aneroid метрологический «БАММ – 1», зав. № 109, свидетельство № 744, срок действия до 17.09.2013 г.;

– гигрометр психометрический ВИТ – 2 – зав. № а601 (29), свидетельство № 946, срок действия до 07.09.2013 г.

7. Процедура отбора образцов

Для проведения испытаний 22 мая 2013 года кандидатом в эксперты ОС «САМАРАПОЖСЕРТ» Вороном С.В. и экспертом ОС «ОМСКПОЖТЕСТ» Гольцманом Е.А. на складе готовой продукции ООО «Самарский Стройфарфор» были отобраны образцы плитки керамической (керамогранитной) ТМ GRASARO изготовленных по ТУ 5752 – 005 – 54044672 – 2010 , код ОКП 57 5200, код ТН ВЭД 6907 90 200 0, 6908 90 910 0. По результатам отбора образцов был составлен «Акт отбора образцов» от 22.05.2013 года. Образцы герметично упакованы в картон и обернуты в полиэтиленовую пленку, опечатаны печатью ОС «САМАРАПОЖСЕРТ» и промаркированы.

8. Участие субподрядчиков

Субподрядчики в данной работе не участвовали.

9. Результаты испытаний

9.1. Результаты экспериментального определения горючести образца плитки ТМ GRASARO, представлены в таблице 1 и таблице 2.

Таблица 1. Результаты экспериментального определения горючести строительного материала.

	образец 1	образец 2	образец 3	образец 4	образец 5
Масса образца до испытания m_n , гр.	171,5	171,2	171,0	172,0	171,7
Масса образца после испытания m_k , гр.	171,5	171,2	171,0	172,0	171,7
Начальная температура печи $T_{п.н.}$, °С	750	751	752	751	750
Максимальная температура печи $T_{п.м.}$, °С	754	753	753	753	752
Конечная температура печи $T_{п.к.}$, °С	754	751	751	750	752
Максимальная температура в центре образца $T_{ц.м.}$, °С	579	577	577	579	578
Конечная температура в центре образца $T_{ц.к.}$, °С	578	577	577	577	577
Максимальная температура поверхности образца $T_{п.о.м.}$, °С	591	589	590	588	589
Конечная температура поверхности образца $T_{п.о.к.}$, °С	590	589	588	588	589
Прирост температуры в печи $T_{п.п.}$, °С	0	2	2	3	1
Прирост температуры в центре образца $T_{ц.о.}$, °С	1	0	0		



Прирост температуры на поверхности образца $T_{п.о.}, ^\circ\text{C}$	1	1	2	0	0
Продолжительность устойчивого пламенного горения $t_{г.}, \text{сек.}$	0	0	0	0	0

Таблица 2. Результаты определения горючести строительного материала.

Прирост температуры в печи, $^\circ\text{C}$	Потеря массы образца, %	Продолжительность самостоятельного горения, сек.
1,6	0	0

Таким образом, по результатам испытаний установлено, что представленные образцы плитки керамической (керамогранитной) TM GRASARO изготовленных по ТУ 5752 – 005 – 54044672 – 2010 , код ОКП 57 5200, код ТН ВЭД 6907 90 200 0, 6908 90 910 0, согласно ст. 13 Федерального закона от 22.07.2008 года № 123 – ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» относятся к **негорючим** материалам.

ПРИЛОЖЕНИЕ: «Акт отбора образцов» от 22.05.2013 года.

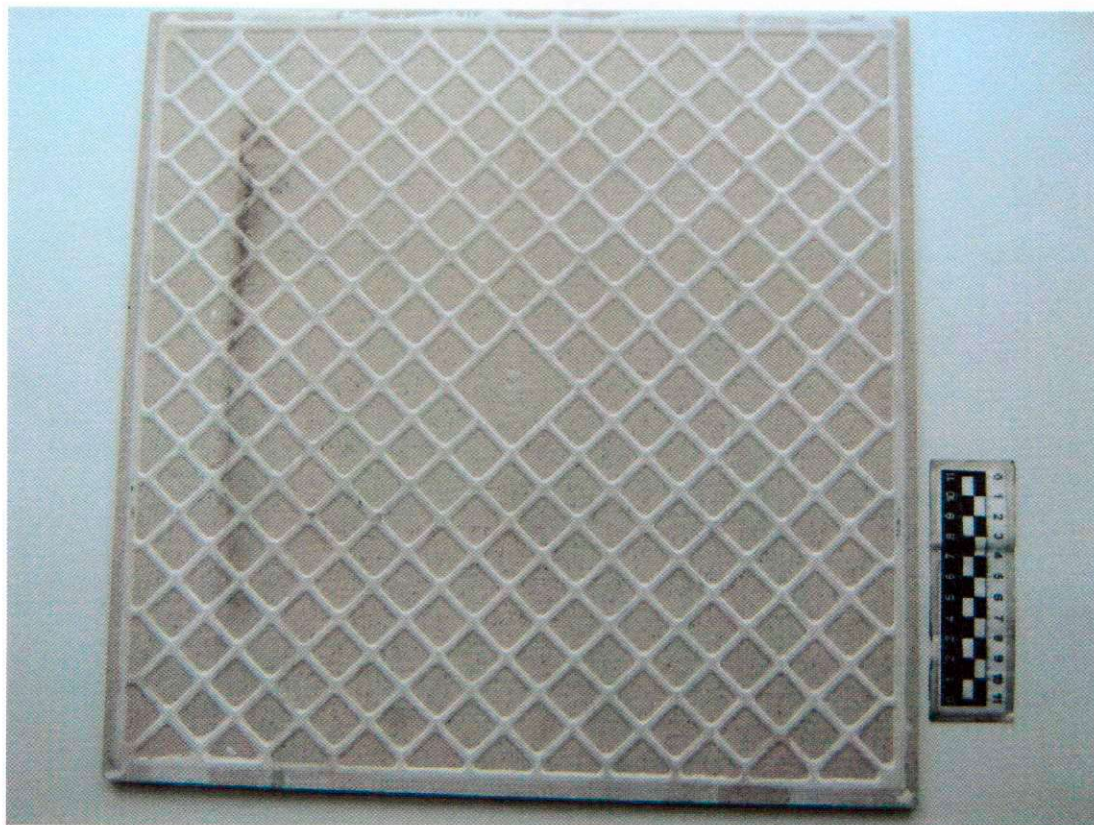
10. Исполнители



А.И. Киргизов



Изображение 1: Образец плитки TM GRASARO. Вид лицевой стороны.



Изображение 2: Образец плитки TM GRASARO. Вид оборотной стороны.

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

для проведения сертификационных испытаний

от **22.05.2013** года

на соответствие требованиям Технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 года № 123-ФЗ) ст. 13, п.2. ГОСТ 30244-94 (метод 1)

обозначение нормативных документов (ГОСТы, НПБ и др.)

На ООО «Самарский Сройфарфор», 443528, Самарская область, Волжский район, пос. Стройкерамика, кандидатом в эксперты ОС «САМАРАПОЖСЕРТ» Вороном С.В., экспертом ОС «ОМСКПОЖТЕСТ» Гольцманом Е.А.

наименование предприятия и адрес места отбора образцов

должность, инициалы, фамилия лица, уполномоченного на отбор образцов

отобраны образцы продукции, изготовленной в соответствии с ТУ 5752-005-54044672-2010

НД (технические условия, ТД изготовителя и т.п.)

принятой службой качества и идентифицированной путем внешнего осмотра и сопоставлением с технической документацией.

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (количество)	Дата изгот.	Количество (масса) отобранных образцов	
						для испытаний	контрольных
1.	Плитки керамические (керамогранитные) ТМ GRASARO	м ²	25320	2471,04 м ²	01.02.13	0,5	0,5

Отбор образцов производится в соответствии с решением по заявке № 2С/О от 29.03.2013 года

Отобранные образцы упаковываются пакеты из картона оборачиваются полимерной пленкой

вид упаковки

маркируются этикеткой ОС

вид маркировки

комплекуются документацией паспортом (этикеткой) качества

паспорт качества, ТУ, ГОСТ, технические характеристики

и передаются в ОС в соответствии с условиями Договора № 2С/О от 04.04.2013 года

Условия хранения складские

Испытанные образцы подлежат утилизации

Контрольные образцы подлежат ответственному хранению в ИЛ «САМАРАПОЖТЕСТ», акт передачи образцов на ответственное хранение № _____ от _____.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т. п. Плитки керамические (керамогранитные) ТМ GRASARO, ТУ 5752-005-54044672-2010

2. Наименование страны изготовителя Россия

3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес ООО «Самарский Стройфарфор», Самарская область, Волжский район, пос. Стройкерамика



ИЛ «САМАРАПОЖТЕСТ»

Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ИИ44 от 28.12.2010 года

Лист 10 Листов 11 Подпись [подпись]

4. Коды: ОКП 57 5200 ТН ВЭД 6907 90 200 0, 6908 90 910 0

ВЫВОДЫ

Представленная продукция

идентифицирована с ТУ 5752-005-54044672-2010 и паспортом качества

Подписи участников отбора

Кандидат в эксперты ОС «САМАРАПОЖСЕРТ»

С.В. Ворон

Эксперт ОС «ОМСКПОЖТЕСТ»

Е.А. Гольцман

Инженер по метрологии ООО «Самарский Стройфарфор»

Т.В. Неумоина

ОЗНАКОМЛЕН

Главный инженер

ООО «Самарский Стройфарфор»

А.А. Дехтевич

Руководитель

ИЛ «САМАРАПОЖТЕСТ»

А.И. Стрибулевич

подпись материально-ответственного лица,
принявшего образцы на ответственное хранение

М.П.

4. Коды: ОКП 57 5200 ТН ВЭД 6907 90 200 0, 6908 90 910 0

ВЫВОДЫ

Представленная продукция
идентифицирована с ТУ 5752-005-54044672-2010 и паспортом качества

Подписи участников отбора

Кандидат в эксперты ОС «САМАРАПОЖСЕРТ»

С.В. Ворон

Эксперт ОС «ОМСКПОЖТЕСТ»

Е.А. Гольцман

Инженер по метрологии ООО «Самарский Стройфарфор»

Т.В. Неумоина

ОЗНАКОМЛЕН

Главный инженер
ООО «Самарский Стройфарфор»

А.А. Дехтевич

Руководитель
ИЛ «САМАРАПОЖТЕСТ»

А.И. Стрибулевич
подпись материально-ответственного лица,
принявшего образцы на ответственное хранение

